

MODEL 710

INSTRUCTIES

Chef'sChoice® Marine Sharpening Station™

NL

D



Lees voor gebruik deze instructies.
Het is van essentieel belang dat u deze instructies precies
opvolgt om optimale resultaten te verkrijgen.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSLINSTRUCTIES

Bij gebruik van elektrische apparaten dienen altijd een aantal elementaire voorzorgsmaatregelen te worden opgevolgd, waaronder de volgende:

1. Lees alle instructies.
2. Schakel het Marine Sharpening Station™ nooit in als deze wordt blootgesteld aan vochtige omstandigheden.
 - Zorg ervoor dat het netsnoer is losgekoppeld en de deksel voor de stroomaansluiting correct op zijn plek zit als de messenslijpmachine wordt blootgesteld aan natte omstandigheden. Uw Marine Sharpening Station is alleen waterbestendig als de stroomaansluiting correct is afgedekt.
 - Zorg ervoor dat wanneer een van de stroomkabels wordt aangesloten, de messenslijpmachine zich op dat moment op een stabiel en droog werkoppervlak bevindt. Hoewel de slijpmachine waterbestendig is, is deze niet bedoeld voor gebruik onder natte omstandigheden.
3. Zorg ervoor dat de producten die met het Marine Sharpening Station 710 moeten worden geslepen schoon zijn en vrij van vuil.
4. Haal de stekker uit het stopcontact en sluit de opening van de stroomaansluiting af als de machine niet in gebruik is, voordat eventuele onderdelen worden verwijderd of weer aangebracht, en ook voor het reinigen.
5. Vermijd het aanraken van de bewegende delen.
6. Gebruik geen enkel apparaat waarvan snoer of stekker beschadigd is, of nadat het apparaat niet goed meer werkt of is gevallen, of op welke manier dan ook is beschadigd.

Amerikaanse klanten: u kunt uw slijpmachine terugzenden naar de EdgeCraft fabriek voor service, alwaar de kosten van reparatie of elektrische of mechanische aanpassingen kunnen worden geschat. Wanneer het snoer van dit apparaat is beschadigd, moet dit door de Chef'sChoice distributeur of een ander gekwalificeerd bedrijf worden vervangen om het gevaar van elektrische schokken te voorkomen.

Buiten de VS: u kunt uw slijpmachine terugbrengen naar uw aankoopadres waar de kosten voor reparatie of elektrische of mechanische aanpassingen kunnen worden geschat. Indien het netsnoer van dit apparaat beschadigd is, moet het vervangen hiervan worden uitgevoerd door een reparatiebedrijf dat door de fabrikant wordt aanbevolen, omdat hiervoor speciaal gereedschap nodig is. Raadpleeg uw Chef'sChoice distributeur.

7. LET OP! "Dit apparaat kan worden uitgerust met een gepolariseerde stekker (een pool is daarbij breder dan de ander). Om het risico van elektrische schokken te verminderen, past deze stekker maar op één manier in een gepolariseerd stopcontact.

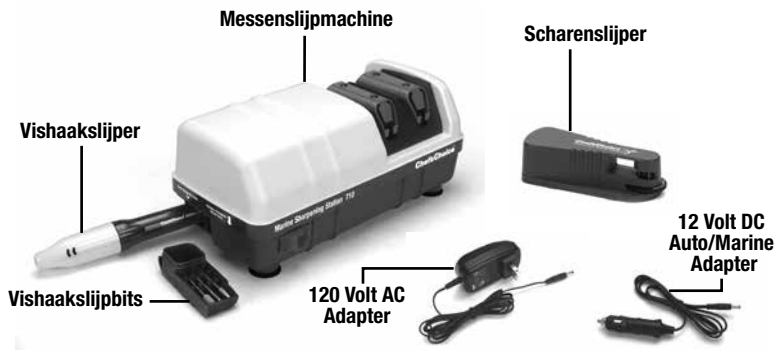
Als de stekker niet geheel in het stopcontact past, moet deze wellicht worden omgedraaid. Wanneer het dan nog niet gaat moet contact worden opgenomen met een erkende elektricien. *Verander op geen enkele manier iets aan de stekker.* "

8. Het gebruik van accessoires die niet zijn aanbevolen of verkocht door EdgeCraft Corporation kan brand veroorzaken en elektrische schokken of lichamelijk letsel.
9. Het messenslijpgedeelte van Chef'sChoice® Model 710 is ontworpen om fileermessen, keukenmessen, zakmessen en de meeste sportmessen te slijpen. Probeer niet om het lemmet van bijvoorbeeld een bijl of van een mes dat niet goed in de sleuven past te slijpen.
10. Laat het snoer niet over de rand van een tafel of werkblad of op een heet oppervlak hangen.
11. De Chef'sChoice® Model 710 moet in de stand "ON" (schakelaar naar links in de positie "ingeschakeld") altijd op een stabiel werkoppervlak of op een stabiele tafel staan.
12. WAARSCHUWING: PRODUCTEN DIE CORRECT OP UW CHEF'SCHOICE® MODEL 710 ZIJN GESLEPEN, ZIJN SCHERPER DAN U MOGELIJK ZULT VERWACHTEN. BEN UITERST VOORZICHTIG OM VERWONDINGEN TE VOORKOMEN. SNIJD NIET IN DE RICHTING VAN VINGERS, HANDEN OF IN DE RICHTING VAN HET LICHAAM. GA NIET MET UW VINGERS LANGS DE SNEDE. BEWAAR GESLEPEN VOORWERPEN OP EEN VEILIGE MANIER.
13. EXTRA SCHERP TOEZICHT IS VEREIST ALS HET APPARAAT GEBRUIKT WORDT IN DE NABIJHEID VAN KINDEREN.
14. Gebruik geen slijpolie, water of andere smeermiddelen bij Chef'sChoice® Model 710.
15. Uitsluitend voor huishoudelijk gebruik.

Voorzorgen vishaakslijper

- Gebruik het apparaat niet in explosieve omgevingen, zoals bij de aanwezigheid van brandbare vloeistoffen, gassen of stof.
- De vishaakslijper, die onderdeel is van deze machine, gebruikt een draaiende slijpbit voor het slijpen van vishaken. Draag altijd oogbescherming (een veiligheidsbril) bij gebruik van de vishaakslijper.
- Draag geen loszittende kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en losse voorwerpen uit de buurt van bewegende delen.
- Gebruik nooit botte of beschadigde slijpbits in de vishaakslijper. Beschadigde slijpbits kunnen breken. Botte slijpbits kunnen tijdens het gebruik bovenmatige kracht nodig maken, wat kan leiden tot breuk of schade.
- Dit product is niet bedoeld voor gebruik als tandartsboor of voor medische toepassingen bij mens of dier. Ernstig persoonlijk letsel kan hiervan het gevolg zijn.
- De vishaakslijper is niet waterbestendig. De slijper moet worden opgeborgen in het compartiment dat hem beschermt tegen blootstelling aan vocht en zout water.

16. BEWAAR DEZE INSTRUCTIES GOED



UITPAKKEN VAN UW MODEL 710

Raadpleeg de afbeelding hierboven bij het uitpakken van uw Marine Sharpening Station™ om er zeker van te zijn dat alle onderdelen zijn meegeleverd.

U HEEFT DE JUISTE KEUZE GEMAAKT

Uw Marine Sharpening Station Model 710 is een technologische doorbraak van EdgeCraft, wereldleider op het gebied van Cutting Edge Technology®. De slijpmachine is specifiek ontworpen voor vissers, maritieme liefhebbers en voor de barre omstandigheden die zij kunnen tegenkomen. Het veelzijdige ontwerp van de slijpmachine bevat drie professionele slijpers in één compacte, waterbestendige eenheid.

1. Professionele messenslijpmachine

Het hoofdgedeelte van het model is een Diamond Hone® messenslijpmachine: outdoor liefhebbers, professionele chefs en serieuze koks wereldwijd vertrouwen op de hoge prestaties van de meervoudig schuin aflopende messneden op hun favoriete messen, vervaardigd met de Chef'sChoice® Diamond Hone® slijpmachines. Met Model 710 wordt ook u deelgenoot gemaakt van de voordelen van professioneel geslepen messen met een verbazingwekkende scherpste en duurzaamheid. Chef'sChoice® Model 710 is uitgerust met de nieuwste slijptechnologie ontwikkeld door EdgeCraft® om geavanceerde, prestatiegerichte sneden op uw gladde en gekartelde messen te creëren.

De Chef'sChoice® Diamond Hone® messenslijpmachine creëert aantoonbaar superieure, meervoudig schuin aflopende sneden op messen van elke staalsoort - koolstofstaal, roestvrij staal of legering van elke hardheid. Sneden die geslepen zijn op Model 710 zijn veel scherper en blijven ook langer scherp dan conventionele en hol geslepen sneden. Volg de aanwijzingen verderop in dit boekje op voor een correct en juist gebruik.

2. Professionele scharenslijper

Handig onder het hoofdgedeelte opgeslagen bevindt zich een professionele handmatige scharenslijper, die speciaal ontworpen is om een hoge kwaliteit snede te slijpen op al uw lijnscharen en visserijscharen. Volg de instructies verderop in dit boekje op voor een correct en juist gebruik.

3. Professionele vishaakslijper

Opgeborgen in een waterdicht compartiment, integraal onderdeel van het hoofdgedeelte, is een op batterijen werkende professionele vishaakslijper met bijbehorende slijpbits.

Instructies om de beste prestaties uit uw vishaakslijper te halen op een veilige en efficiënte manier, worden verderop in dit boekje beschreven.

DE MESSESLIJPMACHINE BEGRIJPEN

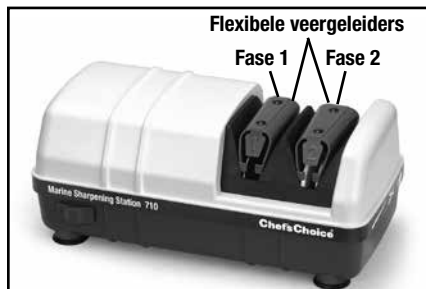


De unieke Chef'sChoice® Diamond Hone® messenslijpmachine 710 is ontworpen voor het slijpen van messen met zowel gladde als gekartelde sneden. Deze 2-fasen slijpmachine (afbeelding 1) heeft een precisie conische slijpfase met fijne 100% diamant slijpschijven en een unieke polijst-/stropfase met gepatenteerde flexibele slijpschijven. Deze combinatie kan worden gebruikt om zowel een verbazingwekkend scherpe, glad geslepen snede voor moeiteloos snijden te creëren, als een snede met een geselecteerde hoeveelheid resterende "bite" langs de snede.

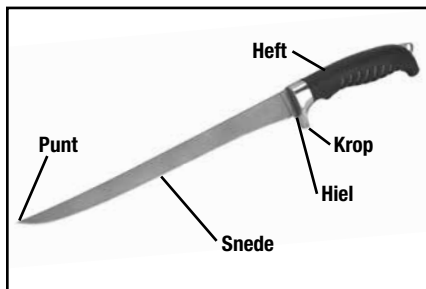
Het slijpen en polijsten wordt gecontroleerd door middel van nauwkeurig onder een hoek geplaatste geleiders voor het lemmet en exact op elkaar afgestemde conische slijpschijven. De slijphoek is in fase 2 iets groter dan in fase 1.

De fijne diamant-gecoate conische schijven in fase 1 creëren microgroeven langs de slijphoeken aan elke kant van de snede, om zo de eerste afschuining van de snede te bewerkstelligen.

In fase 2 polijsten en stroppen ultrafijne slijpschijven de slijphoeken direct grenzend aan de snede, om zo een microafschuining te creëren en een microscopisch dunne, rechte en super gepolijste snede van een verbazingwekkende scherpte. Het stroppen in fase 2 polijst en slijpt tegelijkertijd de uiterste randen van de microgroeven die door het diamantslijpen in fase 1 naast



Afbeelding 1. Model 710 Marine messenslijpmachine.



Afbeelding 2. Een typisch fileermes.

de snede zijn gevormd, totdat deze scherpe microholtes zijn geworden die het snijden zullen ondersteunen bij de “moeilijk te snijden” items.

Dit unieke 2-fasen ontwerp geeft u een voorsprong van opmerkelijke scherpste en door de tweede schuin aflopende slijphoek die het creëert, zult u merken dat messen langer scherp blijven dan messen die zijn geslepen door middel van een conventionele methode. In de volgende hoofdstukken worden de algemene procedures voor optimaal slijpen beschreven.

Een van de belangrijkste voordelen van het gebruik van Model 710 is dat u uw messen zo vaak als nodig is kunt stroppen en polijsten tot de sneden zo scherp zijn als een scheermes. Tegelijkertijd zult u vergeleken met oudere slijpmethoden toch weinig slijtage ondervinden. Voor het opnieuw scherp maken van uw mes is gewoonlijk stroppen in fase 2 voldoende (zie de paragraaf over Herslijpen).

De Chef'sChoice® Model 710 messenslijpmachine is voorzien van een handmatig in te schakelen reinigingstool, die indien noodzakelijk kan worden gebruikt om zich verzameld voedsel of vuil, afkomstig van het slijpen, van het oppervlak van de polijst-/stropschijven te verwijderen. Wij raden sterk aan om de messen te reinigen voordat met het slijpen ervan wordt begonnen. U zult ontdekken dat u maanden of meer dan een jaar de machine kunt gebruiken voordat u deze schijven hoeft te reinigen. Alleen als er een duidelijke afname van de doelmatigheid van het polijsten optreedt zal er een noodzaak zijn om deze handige functie, hier verderop beschreven, te gebruiken.

Elke slijpfase is voorzien van een flexibele veergeleider die gepositioneerd is boven de slijpschijven om voor veerwerking te zorgen die de voorkant van het mes in de linker en rechter sleuven van elke slijpfase stevig tegen de precisiegeleiders houdt.

Tenzij u speciale messen heeft die ontworpen zijn om aan één zijde van de snede geslepen te worden (zoals bij Aziatische Kataba lemmeten), wilt u dat het slijpen in de linker en rechter sleuven van elke fase gelijkmatig plaatsvindt. Dit zorgt ervoor dat de slijphoeken aan weerszijden van de snede van gelijke grootte zijn en dat de snede altijd recht zal snijden.

Bij het slijpen in elke fase moet het mes met gelijkmatige bewegingen afwisselend door de linker en de rechter sleuf van die fase worden gehaald. Over het algemeen zullen slechts één of twee paar halen door de sleuven (afwisselend links en rechts) voldoende zijn in elke fase (zie de volgende hoofdstukken voor meer details). Bedien de slijpmachine altijd vanaf de voorzijde. Houd het mes horizontaal en vlak en schuif het naar beneden tussen de kunststof veergeleider en het geleideroppervlak, terwijl u het met een gelijkmatige beweging naar u toe trekt, waarbij het lemme contact maakt met de slijp- of stropschijf. Het is meteen te voelen en te horen als het lemme in contact komt met de schijven. Zorg ervoor dat u het mes altijd gelijkmatig blijft bewegen in elke fase. Stop nooit in het midden van een gemaakte beweging. Trek het mes met een constante snelheid langs de schijven, ongeveer 5 seconden voor iedere haal bij een mes van 20 cm (8 inch). De tijdsduur kan minder lang zijn voor kortere messen en langer als het gaat om langere messen.

Bedien de slijpmachine nooit vanaf de achterzijde.

Gebruik net genoeg neerwaartse druk bij het slijpen om bij iedere haal een uniform en consistent contact tussen het mes en de slijpschijven te garanderen. Extra druk is onnodig en zal het slijpproces ook niet versnellen. Vermijd het snijden in de plastic behuizing. Het onopzettelijk in de behuizing snijden zal de functionele werking van de slijpmachine niet beperken en zal de snede ook niet beschadigen.

Afbeelding 1 laat elk van de twee fasen zien, die in de volgende hoofdstukken zullen worden beschreven.

SLIJPINSTRUCTIES

LEES DIT GEDEELTE VOORDAT U BEGINT MET SLIJPEN

Uw Marine Sharpening Station wordt geleverd met twee verschillende losse netsnoeren voor gebruik van verschillende stopcontacten. Plaats de slijpmachine op een droge, stabiele plek en zorg ervoor dat de aan-/uitschakelaar in de "uit"-positie (off) staat. Verwijder vervolgens het afsluitdeksel van de stroomaansluiting. Sluit de voedingsadapter eerst op de slijpmachine aan, voordat deze wordt aangesloten op een stopcontact (120VAC adapter kabel) of een sigarettenaansteekerplug (12 volt auto/marine adapter).

De Model 710 messenslijpmachine is ontworpen om een fabrieksscherpe snede van 15° te maken aan iedere zijde van het lemmet, een hoek die doorgaans wordt gebruikt door fabrikanten van kwaliteitsvisfileermessen. De snede van 15° is tevens de standaardhoek bij fabrieken van de meeste keukenmessen in Aziatische stijl. In de afgelopen jaren hebben Europese fabrikanten van huishoudelijke messen en keukenmessen in grote lijnen ook een snede van 15° overgenomen voor hun traditionele Europese messenseries.

Het Chef'sChoice® Model 710 is ontworpen om zowel messen met een gladde snede als een gekartelde snede te kunnen slijpen.

Als u een ouder mes in Europese of Amerikaanse stijl heeft dat oorspronkelijk werd geslepen onder een hoek van 20°, dan is het relatief eenvoudig om de snede om te zetten naar een hoek van 15°. Het zal de eerste keer dat het mes wordt geslepen echter meer halen kosten in fase 1, omdat de snede dan van een andere hoek wordt voorzien.

1. **Het slijpen van gekartelde messen, alleen in fase 2.** Slijp geen gekartelde messen in fase 1 voordat u de paragraaf Procedure voor het Slijpen van Gekartelde Messen heeft gelezen.
2. **Gladde messen worden geslepen in fase 1 en 2.** Start in fase 1 als het mes voor het eerst wordt geslepen of als het erg bot is. Zie het volgende hoofdstuk voor meer details.

PROCEDURE VOOR HET SLIJPEN VAN GLADDE MESSEN

Plaats voordat u de machine inschakelt, een mes soepel in de sleuf tussen de linker hoekgeleider en de flexibele veergeleider van fase 1. Draai het mes niet (zie afbeelding 3.)

Beweeg het mes naar beneden in de sleuf totdat u voelt dat deze in contact komt met de diamant schijf. Trek het mes naar u toe waarbij u het heft lichtjes optilt als u in de buurt van de punt komt. Dit zorgt ervoor dat u de veerspanning voelt. Haal het mes nu uit de slijpmachine en schakel deze in door de aan-/uitschakelaar naar links te schuiven.



Afbeelding 3. Invoegen lemmet in linkersleuf van fase 1.



Afbeelding 4. Invoegen lemmet in rechtersleuf van fase 1.

Fase 1: als u een glad mes voor de eerste keer slijpt, begin dan in fase 1. Trek het mes eenmaal door de linker sleuf van fase 1 (afbeelding 3) door het mes tussen de linker hoekgeleider en de flexibele veergeleider te laten glijden, terwijl u het mes naar u toe trekt en het mes tegelijkertijd naar beneden beweegt in de sleuf totdat deze in contact komt met de diamanten slijpschijf. U hoort wanneer het mes in aanraking komt met de schijf. Plaats het lemmet zo dicht mogelijk bij de krop of het heft in de sleuf. Als het mes gebogen is moet het heft lichtjes worden opgetild nabij de punt van het mes, zodat de messnede ongeveer parallel met de tafel blijft. Slijp over de gehele lengte van het lemmet. Een lemmet van 20 cm (8 inch) er doorheen halen moet ongeveer 5 seconden duren. Trek kortere lemmeten in 2 - 3 seconden door de sleuf en langere lemmeten in 6 seconden. Voer vervolgens dezelfde handeling uit in de rechter sleuf van fase 1.

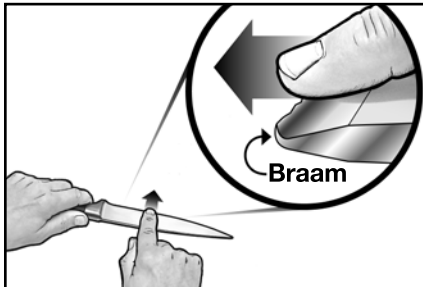
(Opmerking: trek elke keer dat u het lemmet in de sleuf plaatst, tegelijkertijd het mes naar u toe. Duw het mes nooit van u af. Gebruik net genoeg neerwaartse druk om contact te maken met de schijf. Extra druk zal het slijpproces niet versnellen.)

Om uniform te slijpen over de gehele lengte van het lemmet, plaatst u het lemmet in de sleuf vlakbij de krop of het heft en trekt u het in een gelijkmatig tempo door de sleuf tot aan het einde. Maak altijd een even aantal bewegingen en trek het lemmet afwisselend door de linkersleuf en vervolgens door de rechtersleuf van fase 1 om beide slijphoeken symmetrisch te houden. U zult merken dat over het algemeen in fase 1 slechts een of twee paar bewegingen al voldoende zijn.

Alvorens verder te gaan naar fase 2 is het zinvol om vast te stellen of er een braam (zie afbeelding 5) bestaat langs een zijde van de snede. Om te controleren of een braam aanwezig is, kan met de wijsvinger voorzichtig over de snede worden bewogen, zoals afgebeeld. (Beweeg uw vinger niet langs de snede om te voorkomen dat u in uw vinger snijdt). Als de laatste haal in de rechtersleuf plaatsvond, zal de braam alleen aan de rechterzijde van het lemmet (zoals u het vasthoudt) aanwezig zijn, en vice versa. De eventueel aanwezige braam voelt als een ruwe en gebogen verlenging van de snede. De andere zijde van de snede voelt in vergelijking zeer glad. Als er langs de gehele snede een braam wordt vastgesteld, kunt u verder gaan met fase 2.

Als er geen braam aanwezig is, moet het mes nog één keer extra door de linker en rechter sleuven van fase 1 worden gehaald. Langzamer door de sleuf halen helpt om de braam te laten ontstaan. Bevestig de aanwezigheid van een braam en ga dan naar fase 2. Het is altijd noodzakelijk om in fase 1 een braam te creëren alvorens naar fase 2 door te gaan.

Als het mes zeer bot is, kunnen meerdere halen in fase 1 noodzakelijk zijn om zo toch een braam te vormen en verder te kunnen naar fase 2.



Afbeelding 5. Ontwikkel een duidelijke braam langs de messnede alvorens te stroppen in fase 2. Een braam kan worden vastgesteld door uw vinger over en weg van de snede te bewegen. LET OP! Zie de tekst.

Fase 2: over het algemeen zijn slechts een of twee paar halen in fase 2 nodig om een vlijmscherpe snede te verkrijgen. Maak de halen afwisselend in de linker (afbeelding 6) en rechter sleuf, in hetzelfde tempo als bij fase 1.

Extra halen in fase 2 zullen de snede verder verfijnen, waardoor een perfecte ultrascherpe snede ontstaat. Minder halen in fase 2 kan de voorkeur hebben als u bijvoorbeeld vezelrijk voedsel gaat snijden, zoals in detail verderop besproken wordt.

HET OPTIMALISEREN VAN DE SNEDE

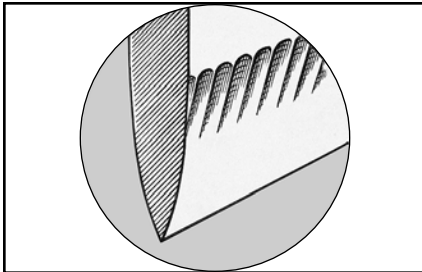
FILEREN VAN VIS EN GASTRONOMISCHE GERECHTEN BEREIDEN:

Wanneer de fijnste en meest vloeiende insneden de voorkeur hebben bij het bereiden van glad gesneden, onbeschadigde visfilets of vruchten en groenten, slijp dan in fase 1 en 2 zoals hierboven beschreven en maak nog extra halen in fase 2. Drie of meer paren bewegingen waarbij het mes steeds afwisselend door de linker en rechter sleuven van fase 2 wordt getrokken, zullen de tweede slijphoek verfijnen en daarbij opmerkelijk gladde en scherpe sneden creëren (afbeelding 7), wat ideaal is voor een visser of een chef-kok.

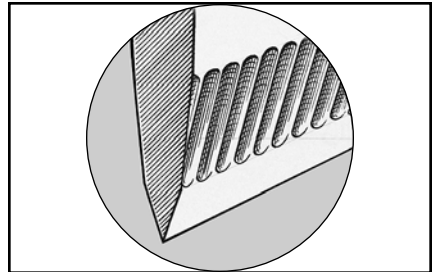
Gebruik bij het opnieuw scherp maken van deze snede uitsluitend fase 2 (afwisselend in linker en rechter sleuven). Als na een aantal keren opnieuw scherp maken het slijpen in alleen fase 2 te lang gaat duren, kunt u het proces versnellen door eerst in fase 1 te slijpen volgens de eerder beschreven procedures, en daarna nogmaals te slijpen in fase 2. In tegenstelling tot conventioneel slijpen zal deze procedure u dagelijks buitengewoon scherpe messen opleveren en de levensduur van uw messen verlengen, terwijl slechts heel weinig metaal verwijderd wordt.



Afbeelding 6. Invoegen lemmet in linkersleuf van fase 2. Afwisselende individuele halen in linker en rechter sleuven.



Afbeelding 7. Een grotere gepolijste slijphoek grenzend aan de snede is ideaal voor gastronomische bereidingen.



Afbeelding 8. Behoud van grotere microholtes grenzend aan de snede helpt bij het snijden van vezelrijk voedsel.

VOOR WILD, HARDE SCHAALDIEREN EN VEZELRIJK VOEDSEL

Voor het snijden van voedsel met een meer vezelige structuur kunt u er een voorkeur voor hebben om te slijpen in fase 1, direct gevolgd door slechts één paar halen in fase 2. Dit zal de scherpe microholtes langs de slijphoeken dichter bij de snede intact laten (afbeelding 8), wat helpt bij het snijden van dit voedsel.

Om dit type snede te creëren moet in fase 1 worden geslepen tot zich een braam ontwikkelt langs de gehele snede. Ga vervolgens naar fase 2 en trek het mes slechts één keer door beide sleuven.

Om dit type snede opnieuw scherp te maken moet in fase 1 worden geslepen tot zich een braam ontwikkelt en moet het mes vervolgens in fase 2 opnieuw slechts één keer door beide sleuven worden getrokken.

PROCEDURE VOOR HET SLIJPEN VAN GEKARTELDE MESSEN

Gekartelde messen lijken op kleine zaagbladen met geschulpte groeven en een aantal puntige tanden. Bij normaal gebruik zullen de puntige tanden het meeste snijwerk doen.

Alle typen gekartelde messen kunnen worden geslepen met Chef'sChoice® Model 710. Gebruik hiervoor echter alleen fase 2 (afbeelding 9), die de tanden van de karteling zal verscherpen en micro-lemmetjes zal ontwikkelen langs de randen van deze tanden. Over het algemeen zal vijf (5) tot tien (10) keer afwisselend links en rechts door de sleuven van fase 2 trekken voldoende zijn. Als een gekarteld mes erg bot is zal vaker door de sleuven halen noodzakelijk zijn. Als de snede door gebruik ernstig beschadigd is, gebruik dan een snelle haal (2 tot 3 seconden voor een lemmet van 20 cm) in zowel de linker als de rechter sleuf van fase 1, en vervolgens een aantal halen afwisselend in linker en rechter sleuf van fase 2. Overmatig gebruik van fase 1 zal meer metaal langs de snede weghalen dan nodig om de tanden weer scherp te maken.

Omdat gekartelde messen een zaagachtige structuur hebben, zullen de sneden nooit zo "scherp" lijken te zijn als bij een mes met een gladde snede. Echter, hun tand-achtige structuur kan helpen de buitenkant van hard en knapperig voedsel te breken.

HERSLIJPEN

Gebruik voor het herslijpen van gladde messen fase 2 zolang dit praktisch is. Wanneer het hiermee niet lukt om de snede snel weer scherp te krijgen, moet worden teruggedaan naar fase 1 om hier een of twee paren halen uit te voeren. Controleer of er een braam langs de snede is ontstaan en ga terug naar fase 2 waar slechts 1 of 2 paren afwisselende bewegingen voldoende zullen zijn om een nieuwe, scheermessscherpe snede op het mes aan te brengen.

Het slijpen van gekartelde messen in fase 2. Zie bovenstaande paragrafen.



Afbeelding 9. Slijp gekartelde messen alleen in fase 2 (zie instructies).

TOOL VOOR REINIGEN VAN DE STROP- EN POLIJSTSCHIJVEN VAN FASE 2

De Chef'sChoice® Model 710 messenslijpmachine is uitgerust met een ingebouwde tool voor het handmatig schoonmaken van de stropschijven van fase 2. Bij het ontstaan van een waas van vet, voedsel of slijpverontreinigingen kunnen de schijven worden gereinigd en opnieuw gevormd door het handmatig bedienen van de hendel aan de achterzijde van de messenslijpmachine. Deze hendel bevindt zich in een uitsparing in de linker benedenhoek aan de achterzijde van Model 710, zoals aangegeven in afbeelding 10.

Zorg ervoor dat voordat u de reinigingstool bedient de machine is ingeschakeld en druk vervolgens simpelweg de kleine hendel in de uitsparing naar rechts of naar links en houd deze gedurende drie seconden ingedrukt. Druk vervolgens de hendel in de tegenovergestelde richting en houd deze opnieuw drie seconden ingedrukt. Als de hendel in een richting wordt bewogen, begint de tool met het reinigen en opnieuw vormen van het actieve oppervlak van een strop-/polijstschijf. Door de knop in de tegenovergestelde richting te duwen wordt ook de andere schijf gereinigd.

Gebruik deze reinigingstool alleen als fase 2 niet langer goed lijkt te slijpen of wanneer het teveel tijd kost of teveel halen om een vlijmscherpe snede te verkrijgen. Deze tool verwijdert materiaal van het oppervlak van de schijven van fase 2 en zal bij overmatig gebruik onnodig veel van het slijpoppervlak verwijderen waardoor de schijven te snel verslijten. Als dat gebeurt zal vervanging van de schijven in de fabriek noodzakelijk zijn.

Als u de messen regelmatig voor het slijpen reinigt, hoeft u de schijven van fase 2 slechts ongeveer eenmaal per jaar of misschien nog minder vaak schoon te maken.



Afbeelding 10. De schijven van fase 2 kunnen indien nodig worden gereinigd. Gebruik niet-frequent (zie instructies).

TIPS

1. Reinig te slijpen messen altijd zodat alle voedsel, vet en vreemde materialen van het mes zijn verwijderd voordat met (her)slijpen wordt begonnen. Als een mes vuil is, was het dan voor het slijpen af.
2. Gebruik bij het slijpen alleen een lichte neerwaartse druk, net genoeg om goed contact met de slijpschijf te bewerkstelligen.
3. Trek de messen altijd gelijkmatig en met de aanbevolen snelheid over de gehele lengte van het lemmet door de sleuf. Onderbreek nooit de beweging van het mes bij contact met de slijpschijven.
4. Wissel altijd beurtelings tussen linker en rechter sleuven (welke fase u ook gebruikt). Speciale Japanse messen zijn hierop een uitzondering. Deze lemmeten zijn vaak eenzijdig geslepen.
5. De messnede moet bij het slijpen in een horizontale positie worden gehouden ten opzichte van de bovenkant van het werkoppervlak. Om het mes in de buurt van de punt van een gebogen lemmet te slijpen, dient het heft iets omhoog te worden gelicht als de punt nadert, zodat elk deel van de gebogen snede bij het slijpen dezelfde "positie" ten opzichte van het werkoppervlak behoudt.
6. Het is niet nodig en het heeft ook geen voordelen om een "aanzetstaal" te gebruiken bij messen die geslepen zijn op de Chef'sChoice® Model 710. Overweeg slijpen met een van de vele handmatige Chef'sChoice® slijpers als u messen op een externe locatie uit de buurt van het elektriciteitsnet wilt slijpen. Het wordt aanbevolen om Model 710 gemakkelijk toegankelijk op te bergen en messen vaak te herslijpen, zoals beschreven in de paragrafen hierboven.
7. Bij correct gebruik zult u merken dat u het gehele lemmet kunt slijpen tot binnen 3 mm (1/8") vanaf de krop of het heft. Dit is een groot voordeel van het Chef'sChoice® Model 710 in vergelijking met andere slijpmethoden. Het is vooral belangrijk bij het slijpen van koksmessen waar de gehele lengte van het lemmet geslepen moet worden om de kromming van de snedelijne te behouden. Als uw koksmessen nabij het heft een zware krop hebben die doorloopt naar de snede, kan een professioneel freesapparaat het onderste deel van de krop wijzigen of verwijderen, zodanig dat dit het slijpproces niet beperkt en u de gehele lengte van het lemmet kunt slijpen.
8. Om uw vaardigheid met het Model 710 te vergroten, is het belangrijk om bramen langs de snede te kunnen herkennen (zoals hierboven beschreven). Hoewel er goed kan worden geslepen zonder het gebruik van deze techniek, is dit de beste en snelste manier om te achterhalen wanneer in fase 1 voldoende is geslepen. Dit zal u helpen om te voorkomen dat u teveel afslijpt en verzekert u van ongelooflijk scherpe sneden. Het snijden van een tomaat of een stuk papier is een handige methode om de scherpheid te controleren.

NORMAAL ONDERHOUD VAN UW MESSENSLIJPMACHINE

Koppel na ieder gebruik van de slijpmachine het netsnoer los en plaats de deksel voor de stroomaansluiting terug. Netsnoeren moeten worden bewaard op een veilige, droge plaats.

Er is **GEEN** smering nodig voor bewegende onderdelen, motor, lagers of slijpschijven. De buitenste delen van de slijpmachine en het slijpgedeelte kunnen worden gereinigd door met lage druk te sproeien met schoon water uit een slang, wanneer de machine is blootgesteld aan zout water of aan verontreinigingen. Alle zoutresten moeten worden verwijderd en de machine moet na ieder gebruik volledig worden gedroogd.

U kunt ongeveer eenmaal per jaar of naar behoefte het zich opgehoopte metaalstof veroorzaakt door meermaals slijpen verwijderen uit de slijpmachine. Verwijder het kleine rechthoekige deksel dat een opening aan de onderzijde van de slijpmachine afsluit (zie afbeelding 11). Aan de binnenzijde van de deksel zult u metaaldeeltjes aantreffen op een daarop aangebrachte magneet. Veeg of borstel met een papieren doekje of een tandenborstel het zich daar opgehoopte metaalstof van de magneet en sluit de opening weer af. Als er grotere hoeveelheden metaalstof zijn ontstaan of als de slijpschijf van fase 2 is gereinigd (met behulp van de reinigingstool), kunt u het resterende stof uit de onafgedekte opening in de bodem schudden. Het slijpgedeelte kan ook worden gereinigd met een lage druk sproeier van een slang. Gebruik uitsluitend schoon water en maak alles weer volledig droog als u klaar bent. Plaats na het reinigen de deksel met de magneet weer goed op zijn plek.

SCHARENSLIJPER

De Chef'sChoice® scharenslijper is ontworpen voor het weer scherp maken van scharen volgens professionele normen, op een eenvoudige en gemakkelijke manier. De slijper kan voor een uitzonderlijk scherpe sneden zorgen op uw lijnschaar, uw schaar voor gevlochten lijn of andere scharen die u eventueel op uw boot gebruikt. Er zijn diverse duidelijk verschillende soorten scharen, dus is het belangrijk om deze hele gebruiksaanwijzing te lezen om daarmee de resultaten van het slijpen te optimaliseren.

De Chef'sChoice® scharenslijper dankt veel van zijn prestaties aan de draaibare slijpcilinder, ontworpen om het schaarblad onder een exacte hoek stevig in contact te houden met de diamanten slijpschijven. Vóór het slijpen van uw eerste schaar is het belangrijk om eerst de volgende instructies aandachtig door te lezen.

TOEGANG TOT UW SCHARENSLIJPER

De scharenslijper bevindt zich in een compartiment onder de messenslijpmachine. Om de scharenslijper los te maken, houdt u de slijpmachine ondersteboven in een hand. Plaats de



Afbeelding 11. Eruit halen van het deksel voor reiniging.

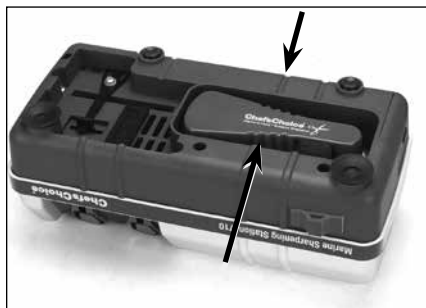
vingers van uw andere hand aan de rand van de scharenslijper en uw duim aan de buitenzijde van de hoofdeenheid en knijp vervolgens (zie afbeelding 12). Hiermee moet de scharenslijper van zijn plek loslaten waarmee het mogelijk wordt om deze te verwijderen van de onderkant van de messenslijpmachine.

BELANGRIJKE INFORMATIE

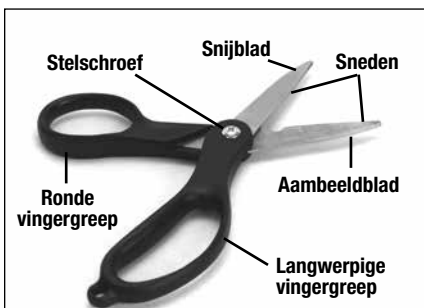
1. **WAARSCHUWING:** HOEWEL ALLE SCHAREN WELLICHT GELIJK LIJKEN, ZIJN ER TOCH GROTE VERSCHILLEN. DEZE VERSCHILLEN MOETEN WORDEN BEGREPEN, ALVORENS DE SLIJPER TE GEBUIKEN. DE SCHARENSLIJPER KAN DE MEESTE TYPEN SCHAREN SLIJPEN, ECHTER NIET ALLE. PROBEER NIET OM KLEERMAKERSSCHAREN, KAPPERSSCHAREN, KARTELSCHAREN, NAGELSCHAREN, GEKARTELDE BLADEN, BLIKSCHAREN OF SCHAREN VAN MEER DAN 25,4 CM (10") LANG TE SLIJPEN.

De Chef'sChoice® scharenslijper kan de meeste andere scharen slijpen. Het is echter van essentieel belang dat u de instructies precies opvolgt om zodoende uw resultaten te optimaliseren.

2. Vaak is niet geheel duidelijk dat de twee bladen van de meeste scharen verschillend zijn. Wanneer u met een schaar knipt, bevindt zich één blad (het aambeeldblad) onder het materiaal en het andere blad (het snijblad) boven het materiaal, zie afbeelding 13. Gewoonlijk doet het blad boven het materiaal, het snijblad, het meeste van het knipwerk. Aan de hand van afbeelding 13 is te zien dat het snijblad meestal een langwerpige vingergreep heeft en een meer afgerond uiteinde. Het aambeeldblad heeft een spitse punt en een ronde vingergreep.
3. Het is zeer belangrijk om het speciale kleermakersschaartype te herkennen, dat voornamelijk gebruikt wordt voor het knippen van textiel. Deze scharen hebben een snijblad dat in de fabriek is geslepen onder een zeer kleine hoek, om zo een messnede te vormen die zeer scherp is. EEN KLEERMAKERSSCHAAR KAN NIET GOED WORDEN GESLEPEN MET DEZE MARINE SCHARENSLIJPER. Als u twijfelt of u dit type schaar heeft, vraag dan voordat u gaat slijpen aan de dichtstbijzijnde leverancier van stoffen of naaibehoeftes of deze u kan helpen het type van de schaar vast te stellen. (De meeste lijnscharen, scharen voor algemeen gebruik en goedkopere scharen zijn overigens geen kleermakersscharen).

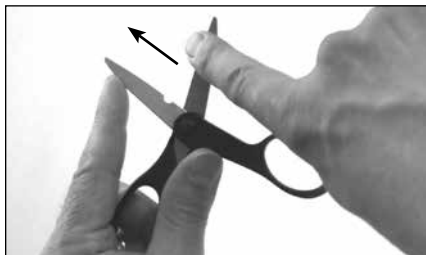


Afbeelding 12. Knijp bij de pijlen om de scharenslijper eruit te halen.



Afbeelding 13. Typische rechtshandige schaar.

4. Tijdens het slijpen zult u moeten weten hoe u een braam op de schaarbladen kunt vaststellen, om zodoende te weten wanneer het slijpproces is voltooid. Om op bramen te controleren beweegt u uw vinger voorzichtig over (NIET LANGS) de achterkant van de platte zijde) van het blad, zoals aangegeven in afbeelding 14. Een braam is een ruwe en gebogen verlenging van de snede die tijdens het slijpproces onder de bladsnede ontstaat. De braam kan door te voelen worden vastgesteld, maar is niet altijd zichtbaar. Een ontstane braam zal ruw aanvoelen in vergelijking met de gladde afwerking aan de andere zijde van het blad.
5. De handmatige scharenslijper kan zowel rechtshandige als linkshandige scharen slijpen, zonder de noodzaak deze uit elkaar te nemen. Wanneer u linkshandig bent, heeft u waarschijnlijk linkshandige scharen in uw bezit. Draai om rechtshandige scharen te slijpen de slijper zodanig dat het duimwiel zich aan de rechterzijde bevindt (zie afbeeldingen 15 en 16). Bij het slijpen van linkshandige scharen moet u tegen de andere kant van de slijper aan kijken. Het is belangrijk om voor ieder schaartype de juiste zijde van de slijper te gebruiken. Wanneer dit niet gebeurt kan de schaarsnede beschadigen. Houd de slijper bij rechtshandige scharen in uw linkerhand. Houd de slijper bij linkshandige scharen in uw rechterhand.
6. Voordat u gaat slijpen dient u eerst vast te stellen welk type schaar u heeft. Tenzij u over scharen beschikt die speciaal voor een bepaalde toepassing zijn gemaakt, zult u scharen hebben die ofwel (A) standaard rechtshandige scharen zijn, ofwel (B) linkshandige scharen zijn. Veruit de meest populaire schaar is de standaard rechtshandige schaar. Volg de onderstaande instructies, afhankelijk van het type schaar dat u heeft.



Afbeelding 14. Voel voorzichtig of er langs de gehele achterkant van het blad een braam is ontstaan. Zie de pijl voor de bewegingsrichting van de vinger bij contact met het blad.



Afbeelding 15. Vertrouwd raken met de scharenslijper.



Afbeelding 16. Juiste plaatsing van een rechtshandige schaar en de beweging van de schaar.

KENNISMAKEN MET DE CHEF'SCHOICE SCHARENSLIJPER

Raadpleeg afbeelding 15 om vertrouwd te raken met de verschillende onderdelen van de slijper.

De Chef'sChoice® scharenslijper is ontworpen om scharen te slijpen zoals deze worden gebruikt bij het vissen en aan boord van schepen, en daarnaast de meest populaire universele scharen.

De scharenslijper werkt met twee (2) verschillende, met diamant bedekte slijpschijven, grof (Coarse) en fijn (Fine), gemonteerd op een draaiende slijpcilinder die kan worden bediend met een duimwiel. Het zichtbare gedeelte van het draaibare duimwiel geeft aan welke slijpschijf (fase 1 grof of fase 2 fijn) aan de binnenkant van de slijper beschikbaar is en op dat moment bruikbaar is voor het slijpen van scharen. De fijne diamanten slijpschijf wordt gebruikt voor alle slijpwerk, behalve wanneer de bladsnede moet worden hersteld zoals verderop beschreven.

Let op: de scharenslijpcilinder die wordt bediend met het duimwiel kan in beide richtingen draaien, maar stopt na verschillende malen ronddraaien in een van de twee richtingen. Als het draaien van de slijpcilinder moeilijk gaat, draait u deze simpelweg in de tegenovergestelde richting voor de gewenste fase.

Volg zorgvuldig de gedetailleerde instructies op om te zorgen voor optimale resultaten.

ALGEMENE SLIJPPROCEDURES - VOOR RECHTSHANDIGE SCHAREN

Ongeacht het type schaar kan willekeurig elk van de twee bladen als eerste worden geslepen. Plaats de slijper uitsluitend op een droge en stabiele ondergrond. Draai aan de cilinder voor de juiste fase van de slijper. Het is van belang om de vingergreep van het schaarblad dat geslepen wordt stevig in uw rechterhand vast te houden en de platte zijde van het betreffende schaarblad plat op het geleideroppervlak te laten rusten, zoals aangegeven in afbeelding 16. Zodra het schaarblad plat op het geleideroppervlak ligt, beweegt u het blad zodanig dat de snede volledig in contact komt met de slijpschijf. Het gebruiken van een lichte druk naar rechts zal de cilinder zodanig draaien dat het blad volledig in contact is met de slijpschijf. Zorg ervoor dat voordat u met slijpen begint de platte zijde van het blad volledig in contact is met het geleideroppervlak en dat de snede van het blad goed contact heeft met de met diamant gecoate slijpschijf.

Schuif met het blad van de schaar, correct gepositioneerd op het geleideroppervlak, naar voren en achteren, waarbij de snede schuivend in contact is met de slijpschijf (zie afbeelding 16). Houd bij het slijpen goed contact tussen het geleideroppervlak en de platte zijde van het blad dat wordt geslepen. Deze zaagachtige manier van bewegen wordt met een beetje oefening een beweging die vanzelf gaat. Oefen slechts weinig zijwaartse druk uit, genoeg om blijvend contact te houden tussen de snede die wordt geslepen en de diamantschijf. De schaar kan rond het draaipunt van de slijpcilinder worden gedraaid om een positie te vinden waarmee op een comfortabele manier het punt dat het dichtst bij het scharnierpunt van de schaar ligt kan worden geslepen. Ga door met de bovengenoemde zaagbeweging te maken totdat een braam ontstaat over de gehele lengte van het blad, zoals hieronder wordt beschreven.

A. GEDETAILLEERDE PROCEDURE VOOR STANDAARD RECHTSHANDIGE SCHAREN

Ga voor het slijpen van standaard rechtshandige scharen te werk zoals hieronder beschreven:

1. Houd de slijper vast met uw linkerhand, met de slijpcilinder rechts.
2. Verzeker u ervan dat de diamantschijf met de fijne korrel in de juiste positie is gedraaid. Het zichtbare duimwielopschrift moet "Stage 2 Fine" zijn.
3. Houd één schaarblad bij de vingergreep stevig vast in uw rechterhand en leg de platte zijde van het blad tegen het geleideroppervlak zoals aangegeven in afbeelding 16. Schuif vervolgens het blad naar rechts om deze in volledig contact te brengen met de met diamant bedekte schijf. **(Opmerking: het losse blad, dat wil zeggen het blad dat niet geslepen wordt, moet zich onder het blad dat wordt geslepen bevinden. Als het zich boven het blad bevindt dat wordt geslepen betreft het hoogstwaarschijnlijk een linkshandige schaar en moet deze schaar worden geslepen volgens de instructies voor het slijpen van linkshandige scharen.)**
4. Beweeg het schaarblad vier tot vijf keer naar voren en achteren zoals bij zagen, met de binnenzijde van de platte kant van het schaarblad constant tegen het geleideroppervlak aan en in goed contact met de diamantslijpschijf (zie afbeelding 16). Stop en controleer of er een braam is gevormd op de platte zijde over de gehele lengte van de snede.
5. Als een braam kan worden vastgesteld langs de hele snede kunt u verder gaan met stap 6. Als er zich geen braam heeft ontwikkeld, blijf de snede dan slijpen met de heen en weer bewegingen, totdat een braam ontstaat.
6. Wanneer een braam is ontstaan langs de gehele lengte van het eerste blad, neem de schaar dan uit de slijper en open en sluit de bladen vijf (5) maal volledig om zo de braam weg te snijden. Veeg de bladen daarna af met een papieren of stoffen doek.
7. Herhaal nu stappen 3 t/m 6 met het tweede schaarblad.
8. Voltooi het slijpen door de schaar weer vijf tot tienmaal snel te openen en te sluiten om zo eventuele bramen van beide schaarbladen te verwijderen. Veeg de bladen af met een papieren of stoffen doek.
9. Test de schaarbladen op scherpte met een dun vel papier. Als u de scherpte nog verder wilt verbeteren kunt u stappen 3 t/m 8 herhalen. Als de schaar correct is geslepen dan zou het knippen van het papier zeer gemakkelijk moeten gaan. Als uw schaar over een stelschroef beschikt, zorg er dan voor dat deze zodanig is vastgedraaid dat beide oppervlakken bij het openen en sluiten van de schaar goed met elkaar in contact blijven (Zie "Tips", punt 11).

Wanneer na vele keren herslijpen de bovenstaande procedure geen goed resultaat meer geeft, kan het nodig zijn om OPNIEUW EEN SLIJPHOEK TE CREËREN, zoals hieronder beschreven:

B. OPNIEUW EEN SLIJPHOEK CREËREN OP DE SNEDEN VAN RECHTSHANDIGE SCHAREN

Dit zou slechts af en toe nodig moeten zijn, als de procedure van fase A niet meer voldoende scherpte oplevert. Wanneer dit nodig is, ga dan bij RECHTSHANDIGE scharen als volgt te werk:

1. Houd de slijper met uw linkerhand vast met de slijpcilinder aan de rechterzijde.
2. Verzeker u ervan dat de diamantschijf met de grove korrel in de juiste positie is gedraaid. Als duimwielopschrift moet "Stage 1 Course" zichtbaar zijn.
3. Volg stappen 3 t/m 8 van paragraaf A hierboven. Omdat er nu meer metaal van de slijphoek moet worden verwijderd, kunnen er veel bewegingen nodig zijn om een braam te creëren.

4. Draai vervolgens de cilinder naar de fijne korrel (Stage 2 Fine) en herhaal stappen 2 t/m 9 van paragraaf A.

C. PROCEDURE VOOR HET SLIJPEN VAN LINKSHANDIGE SCHAREN

De procedure voor LINKSHANDIGE scharen is gelijk aan die voor standaard rechtshandige scharen (zie de paragrafen A en B, hierboven), met uitzondering van:

- Houd de handgreep van de slijper met uw rechterhand vast met de slijpcilinder aan de linkerkant.
- Plaats het schaarblad plat tegen het geleideroppervlak aan en schuif het blad daarna naar links om zo het contact met de slijpschijf zeker te stellen.

TIPS

Uw Chef'sChoice® handmatige scharenslijper is ontworpen om snel en gemakkelijk sneden te produceren die als nieuw zijn. Om u ervan te verzekeren dat u elke keer weer de allerbeste sneden krijgt, moet voldoende tijd worden genomen voor de correcte vaststelling van het type schaar.

1. Verzeker u er altijd van dat de platte zijde van het schaarblad in goed contact blijft en uitgelijnd is met het geleideroppervlak.
2. Gebruik een lichte druk wanneer de punt van het schaarblad zich dichtbij het einde van de slijpschijf bevindt om te voorkomen dat de punt vast komt te zitten in de open sleuf. Het kan enige oefening vergen om de punt van het blad vrij bewegend te houden over de slijpschijf.
3. Gebruik bij het slijpen een soepele voorwaartse en achterwaartse beweging, waarbij de snede van het schaarblad tijdens de gehele beweging stevig in contact wordt gehouden met de juiste diamantschijf.
4. De schaar kan in andere posities worden gedraaid rondom het draaipunt van de slijpcilinder om zo de maximale beweging langs de snede heen en terug mogelijk te maken. Het kan helpen om de schaar een paar graden naar links of rechts te draaien om het zo mogelijk te maken de snede van de schaar nabij het scharnierpunt in contact te laten komen met de slijpschijf.
5. Door met het duimwiel de cilinder in ofwel de ene ofwel de andere richting te draaien, kan de slijpschijf licht naar boven of naar beneden worden bewogen. Deze beweging maakt een nieuw gedeelte van de slijpschijf vrij. Het wordt aanbevolen om de cilinder elke paar slijpprocedures helemaal in een van beide richtingen te laten draaien om zo de slijpschijven gelijkmatig te laten slijten.
6. Probeer geen kartelscharen, gekartelde bladen of messen in de scharenslijper te slijpen.
7. Zorg ervoor dat de bladen van de schaar schoon zijn voor met slijpen te beginnen.
8. Het is essentieel om te leren op gevoel een braam vast te stellen. Dit is beste indicatie dat het slijpen in een bepaalde fase is voltooid. Zorg ervoor dat de braam langs het gehele blad is gevormd, vanaf het scharnierpunt tot aan de punt.
9. Bij pluimveescharen moet alleen het gladde convexe blad geslepen worden. Bij het concave (meestal gekartelde) blad is slijpen niet nodig.

10. Probeer niet om gekartelde bladen te slijpen. Wanneer echter slechts één schaarblad gekarteld is, kan het andere gladde blad gewoon geslepen worden volgens de procedure voor een standaard schaar. Let goed op of een blad gekarteld is. Kartels kunnen erg klein zijn en daardoor moeilijk te zien.
11. Instelling van de stelschroef op het scharnierpunt: alle “professionele” scharen en vele andere scharen beschikken over een stelschroef op het draaipunt. De prestaties van uw schaar en de levensduur ervan kunnen worden verbeterd door de stelschroef zo in te stellen dat er een soepel contact is met de snede bij het sluiten van de schaar. De juiste instelling kan worden bepaald door de schaar tot ongeveer 50% van de bladlengte te openen en vervolgens aan te draaien totdat de bladen net niet meer loszitten. Het is belangrijk dat de stelschroef niet te strak wordt aangedraaid.
12. Gebruik geen slijpolie, water of andere smeermiddelen op de diamant slijpschijven van de slijper.

NORMAAL ONDERHOUD VAN UW SCHARENSLIJPER

Er is **geen** smering nodig voor bewegende onderdelen, lagers of slijpschijven. Er is geen noodzaak voor water op de slijpende oppervlakken. Om de slijper te reinigen kan deze worden leeggeschud of schoongebazen om alle losse metaalslijpsels te verwijderen. Veeg onderdelen af met een vochtige doek. Alle zoutresten moeten worden verwijderd en de slijper moet na ieder gebruik volledig worden gedroogd. Gebruik geen reinigingsmiddelen of schuurmiddelen.

VISHAAKSLIJPER

TOEGANG TOT UW VISHAAKSLIJPER:

De vishaakslijper bevindt zich in een waterdicht compartiment binnenin de messenslijpmachine. Het deksel voor de vishaakslijper bevindt zich aan de linkerzijde onderaan de slijpmachine. Trek voor toegang tot de vishaakslijper de rand van het deksel naar buiten zoals aangegeven in afbeelding 17a. Verwijder vervolgens het deksel door te schuiven in de richting van de pijl (afbeelding 17b). De vishaakslijper kan dan uit zijn houder worden gehaald door de punt met uw



Afbeelding 17a. Trek de dekselrand naar buiten.



Afbeelding 17b. Schuif naar links en verwijder het deksel.



Afbeelding 17c. Haal de vishaakslijper uit de messenslijpmachine.

vingers vast te pakken en hem daarna langzaam uit het compartiment te schuiven (afbeelding 17c). Het kan makkelijker zijn om de messenslijpmachine zijwaarts te kantelen zodra het deksel is verwijderd, om zo de vishaakslijper beter toegankelijk te maken.

VÓÓR HET EERSTE GEBRUIK

Voor gebruik moeten eerst twee AA-batterijen in de vishaakslijper worden geplaatst. Houd het bovenste (witte) gedeelte van de vishaakslijper stevig in een hand vast en draai het onderste (blauwe) gedeelte halverwege linksom en trek aan de batterijhouder om deze los te maken. Plaats twee nieuwe AA-batterijen** in de batterijhouder, met de polariteit zoals aangegeven in afbeelding 18. Zet de slijper in omgekeerde volgorde weer in elkaar, gebruik makend van de markeringen voor het uitlijnen op de slijper.

***Let op: gebruik nooit oude en nieuwe batterijen door elkaar. Voor de beste prestaties wordt aanbevolen om nieuwe alkalinebatterijen te gebruiken.*

***Verwijder de batterijen uit de vishaakslijper tijdens langere perioden dat de slijper niet gebruikt of opgeslagen wordt.*

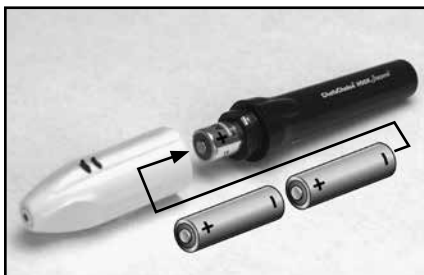
***AA batterijen worden niet meegeleverd.*

HET PLAATSEN VAN EEN SLIJPBIT IN DE VISHAAKSLIJPER:

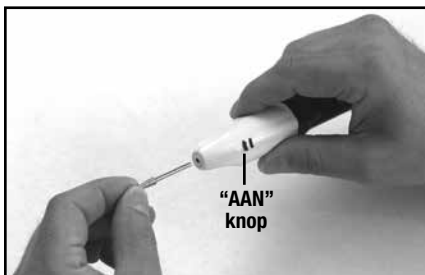
Er zijn drie verschillende slijpbits opgeslagen in het deksel van het compartiment van de vishaakslijper (afbeelding 17b).

- De cilindrische diamant slijpbit wordt gebruikt voor normaal vishaak slijpen. Deze kan worden gebruikt voor de meeste haakvormen.
- De conische diamant slijpbit kan worden gebruikt voor het slijpen van de meeste vishaken, maar is speciaal nuttig bij het slijpen van nauwe bochten en kleine punten. Gebruik deze bit voor kleine vishaakjes en haken met bochten die moeilijk bereikbaar zijn. De punt van deze bit kan worden gebruikt bij het openen van de gaten van jigheads.
- De keramische slijpbit wordt gebruikt voor een tweede slijpfase, na het slijpen met een diamant slijpbit. Dit slijpen verfijnt de punt verder en verzekert u van een zeer scherpe punt.

Plaats een slijpbit in de vishaakslijper door deze in de opening in het uiteinde van de slijper te duwen, zoals aangegeven in afbeelding 19. Er is een matige hoeveelheid kracht nodig om de slijpbits te plaatsen of verwijderen.



Afbeelding 18. Correcte plaatsing van de batterijen.



Afbeelding 19. Plaatsen van een slijpbit in de vishaakslijper.

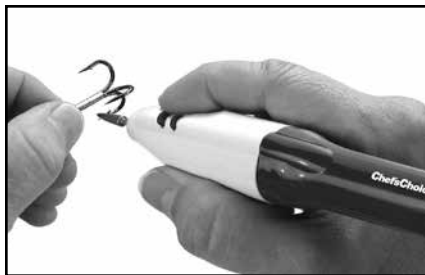
HET SLIJPEN:

(Opmerking: zorg ervoor dat u tijdens het slijpen geschikte oogbescherming draagt!)

De eerste stap bij het slijpen van een vishaak is ervoor te zorgen dat de haak stevig en veilig wordt vastgehouden. Voor kleine en moeilijk vast te houden haken, wordt een kleine hobbybankschroef aanbevolen. Houd in andere gevallen de haak in een hand en de vishaak-slijper in de andere hand (afbeelding 20).

Druk op de "ON"-knop en slijp met de draaiende slijpbit de punt van de haak. Pas in het begin slechts zeer geringe druk toe en verhoog geleidelijk deze druk als u meer vertrouwd raakt met het slijpproces. Hieronder volgen enkele tips voor efficiënt en veilig slijpen van vishaken:

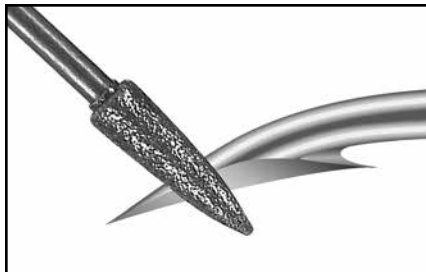
- Voor het slijpen is slechts een matige druk nodig omdat de vishaakslijper het meest effectief werkt door bij hoge snelheden slechts een lichte druk toe te passen. Teveel druk zal de vishaakslijper vertragen en zorgt ervoor dat de haak moeilijk op zijn plaats te houden is.
- Beweeg de vishaakslijper altijd in de tegenovergestelde richting als waarin de slijpbit draait. Hierdoor kan de slijpbit een maximale "grip" krijgen op de haak. Tevens zorgt dit ook voor de meest stabiele krachtinspanning.
- Het is belangrijk om het uiterste puntje van de haak te slijpen om zo een scherpe, doordringende snede te verkrijgen. Breng de slijpbit naar de verschillende delen rond de omtrek van de punt om zo de beste snede te verkrijgen.
- Het positioneren van de draaiende slijpbit, ofwel loodrecht op of parallel aan de haakpunt, kunnen beide effectief zijn afhankelijk van persoonlijke voorkeur en het type vishaak. Experimenteer met beide technieken om de methode te vinden die het meest effectief is voor uw haken (afbeeldingen 21 en 22).



Afbeelding 20. Het slijpen van een vishaak.



Afbeelding 21. Parallel aan de snede.



Afbeelding 22. Loodrecht op de snede.

- Slijp eerst met een van de diamant slijpbits en gebruik daarna de keramische slijpbit om het uiteinde volledig te scherpen tot een fijne punt.
- Verbogen of beschadigde haken kunnen moeilijk te herslijpen zijn naar hun oorspronkelijke scherpste. Als de punt verbogen is kan het zijn dat deze moet worden geknipt of rechtgemaakt voordat deze geslepen wordt. Wees u ervan bewust dat het veranderen van de lengte of de vorm van de haakpunt het vermogen om een vis te vangen negatief kan beïnvloeden. Houd de vorm van de haakpunt zo dicht mogelijk bij het oorspronkelijke fabrieksontwerp.

Testen op scherpste is mogelijk door de punt van de vishaak voorzichtig over uw vingernagel te laten glijden. Een scherpe haak zal de neiging hebben om in de nagel te grijpen en zichtbare sporen achter te laten, terwijl een botte punt vrij gemakkelijk over een vingernagel glijdt. Test de scherpste niet met uw vingertoppen of op uw huid.

NORMAAL ONDERHOUD VAN UW VISHAAKSLIJPER

De vishaakslijper is niet waterbestendig en moet worden opgeslagen in het waterdichte compartiment in de messenslijpmachine om hem te beschermen tegen vocht en zout water. Veeg de slijper na ieder gebruik schoon en berg hem op in het compartiment of op een andere veilige, droge plek. De buitenkant van de vishaakslijper kan worden gereinigd met een vochtige doek. Gebruik geen reinigingsmiddelen of schuurmiddelen.

SERVICE VOOR UW MARINE SHARPENING STATION™

Stuur in het geval dat na de garantieperiode service nodig is uw Marine Sharpening Station™ naar de EdgeCraft fabriek, waar de kosten van de reparatie kunnen worden geschat voordat de reparatie wordt uitgevoerd. Neem buiten de VS contact op met uw leverancier of met de nationale distributeur.

Vermeld op een apart blad in de doos uw retouradres, telefoonnummer overdag, en een korte beschrijving van het probleem of de schade. Bewaar een verzendbevestiging als bewijs dat het apparaat verstuurd is en als uw bescherming tegen zoekraken bij de verzending.

EdgeCraft Corporation
825 Southwood Road
Avondale, PA 19311 U.S.A.
Klantenservice (800) 342-3255 of 610-268-0500

EdgeCraft
World Leader in Cutting Edge Technology®

EdgeCraft Corporation
825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.
Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500

Geassembleerd in de VS

www.chefschoice.com

Dit product kan worden beschermd door een of meerdere EdgeCraft patenten en/of aangevraagde patenten, zoals aangegeven op het product.

Chef'sChoice®, EdgeCraft®, FlexHone/Strop® en Diamond Hone® zijn geregistreerde handelsmerken van EdgeCraft Corporation, Avondale, PA, USA

Conforms to UL Std. 982 Certified to CAN/CSA Std. C22.2 No. 64

© EdgeCraft Corporation 2014

H14

C718270