

**GEBRUIKSINSTRUCTIES**

# **Chef'sChoice<sup>®</sup>**

## **Professional Diamant Messenslijpmachine 2000**




**NL**



Lees vóór het gebruik deze instructies.  
Voor optimale resultaten is het essentieel  
dat u deze instructies volgt.

# BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN

**Bij gebruik van deze Chef'sChoice® elektrische messenslijpmachine dienen de volgende minimum-veiligheidsvoorschriften steeds in acht genomen te worden:**

1. Lees alle instructies.
2. Om ongevallen met elektriciteit te voorkomen mag de Chef'sChoice motoraandrijving niet in water of een andere vloeistof ondergedompeld worden.
3. Zorg ervoor dat alléén schone messen in de Chef'sChoice geslepen worden.
4. Trek de stekker uit het stopcontact als het apparaat niet wordt gebruikt, als onderdelen worden verwisseld, of als de machine wordt schoongemaakt.
5. Raak geen bewegende delen aan.
6.  **Waarborgen:** Het toestel niet met een beschadigen snoer of stekker of na de toestel defecten of beschadigen vallen of beschadigen in enig manier.
7.  **Waarborgen:** U kan uw puntenslijper naar de fabriek van Edgecraft voor dienst terugkrijgen waar de kosten van herstelling of elektrische of mechanische regeling geschat worden kan. Wanneer het elektrische snoer op dit toestel door de verdeler wordt beschadigen, moet het of andere zich gekwalificeerde dienst vervangen worden om het gevaar van elektrische schok te vermijden.
8. **Buiten V.S.:** Keer alstublieft uw puntenslijper naar uw plaatselijke verdeler terug waar de kosten van herstelling of elektrische of mechanische regeling geschat worden kan. Indien het aanbod snoer van dit toestel door een herstelling faciliteit wordt beschadigen, moet het door de fabrikant vervangen worden die aangesteld worden is omdat speciale werktuigen vereist worden. Raadpleeg alstublieft uw verdeler.
9. Gebruik geen hulpstukken, die niet door de fabrikant EdgeCraft Corporation aanbevolen of verkocht worden; deze kunnen brand, elektrische schokken en/of letsel veroorzaken.
10. Het Chef'sChoice model 2000 is ontworpen voor het slijpen van keuken- en koksmeden, zakmessen en de meeste sportmessen. Probeer geen scharen, bijlen of andere voorwerpen, die niet goed in de sleuven passen, te slijpen.
11. Laat het snoer niet over de rand van de tafel of het aanrecht hangen of in aanraking komen met hete oppervlakken.
12. De Chef'sChoice alleen inschakelen als hij op een stevige tafel of aanrecht staat.
13. **WAARSCHUWING: MESSEN DIE OP DE JUISTE WIJZE MET UW CHEF'SCHOICE GESLEPEN ZIJN, ZIJN SCHERPER DAN U DENKT. OM VERWONDINGEN TE VOORKOMEN DIENEN DE MESSEN UITERST VOORZICHTIG GEHANTEERD TE WORDEN. SNIJ NIET NAAR UW VINGERS, HAND OF ENIG ANDER LICHAAMSDEEL TOE. GA NIET MET UW VINGERS LANGS DE SNEDE. BERG MESSEN OP EEN VEILIGE MANIER OP.**
14. Gebruik de machine alleen binnenshuis.
15. Houd extra toezicht wanneer de machine door of in de nabijheid van kinderen gebruikt wordt.
16. Gebruik geen slijpolie, water of andere smeermiddelen in combinatie met de Chef'sChoice. Alléén de losse slijpmodule mag - indien verwijderd van de machine - met water gereinigd worden (zie pag. 8)
17.  **LEES ALSTUBLIEFT DESE INSTRUCTIES GOED.**



# Gefeliciteerd met uw keuze voor de Chef'sChoice® Professional Messenslijpmachine Model 2000!

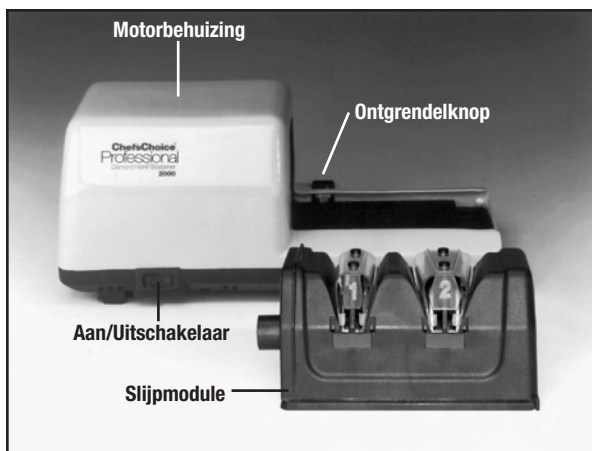
U zult merken dat door de gebruikte slijpmethode al uw messen een uiterst scherpe en duurzame snede zullen krijgen. EdgeCraft, 's-werelds meest vooraanstaande fabrikant op het gebied van slijptechnologie, staat hiervoor garant.

De Chef'sChoice® Professional Messenslijper Model 2000 maakt gebruik van geavanceerde schuur- en slijptechnologie met diamanten. Hiermee wordt de scherpste en duurzaamste snede verkregen die tegenwoordig haalbaar is.

Hiermee maakt u al uw messen zo scherp als een scheermes. Zijn uw messen eenmaal op dit Model 2000 geslepen, dan kunt u ze binnen een minuut opnieuw nascherpen. Als het Model 2000 zich op een handige plaats bevindt, hoeft u dus geen aanzetstaal meer te gebruiken om uw messen aan te scherpen.

## UITPAKKEN EN KLAARMAKEN VOOR GEBRUIK

Het model 2000 bestaat uit een vaste unit en een afneembare slijpmodule, die gedemonteerd verpakt en verzonden wordt. (Zie afbeelding 1.) Zet voor het monteren van het Model 2000 de slijpmodule op de gele  Is van de vaste unit en schuif de module in de rid  ing van de motorbehuizing tot deze vastklikt. Als de twee delen niet gemakkelijk in elkaar klikken, volg dan de instructies op die in het deel "Het installeren ..." op pag. 8 staan.



Afbeelding 1: Model 2000 messenslijper - gedemonteerd.

## BESCHRIJVING - SLIJPMACHINE MODEL 2000

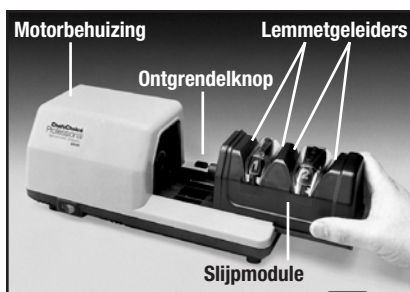
De messenslijper model 2000 werkt volgens een nieuw procédé voor slijpen en wetten, dat uit twee Stappen bestaat. Eerst wordt het mes met twee kegelvormige, met diamant bedekte slijpschijven geslepen. Vervolgens wordt het mes gewet met twee gepatenteerde kegelvormige wetschijven met ultrafijne schuurdeeltjes. Dit zorgt voor een uniek gevormde snede, welke hem zijn uitzonderlijke "grip" en scherpte verleent, waardoor deze tevens veel langer scherp blijft dan bij messen die op conventionele wijze geslepen zijn. De slijpmodule, die de onderdelen bevat voor zowel slijpen als wetten, is een afzonderlijke unit die afneembaar is, bijv. om schoon te maken en/of wassen (ook in de vaatwasmachine). De module kan op eenvoudige wijze verwijderd worden door de ontgrendelknop in te drukken (zie afb. 2) en de module van de motorbehuizing af te schuiven.

In de motorbehuizing bevindt zich een krachtige 115 W motor die op 1550 t.p.m. (toerental per minuut) draait. Spieverbindingen tussen de aandrijfassen van de motor en de slijpmodule maken een snelle koppeling of ont koppeling mogelijk.

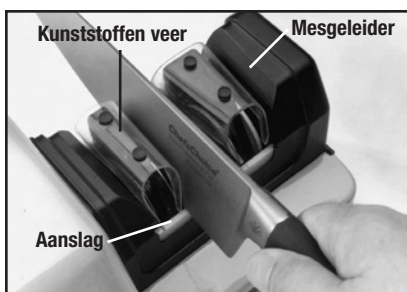
Zowel bij het slijpen als bij het wetten dient de snede afwisselend door de rechter- en de linkersleuf gehaald te worden (zie afb. 3.) Telkens als het mes door een sleuf wordt gehaald en contact maakt met de slijpschijven, houden nauwkeurige lemmetgeleiders het mes op de juiste hoek. Kunststoffen veren drukken het lemmet naar beneden, houden het vast en stabiliseren het geheel.

De neerwaartse beweging van het lemmet in de sleuven is beperkt en wordt bepaald door een aanslag (zie afb. 3). Deze kunststoffen aanslag (een HogeDichtheidsPolyEtheleen polymeer) dient als stop en fijne "richtsleuf" voor de gevormde snede, zonder deze te beschadigen. De vier aanslagen bevinden zich zowel aan de voor- als achterzijde van de slijp- en wetsleuven.


De beste slijpresultaten worden verkregen wanneer de snede licht op de voorste aanslag rust. De snede hoeft echter niet gedurende de hele slijp- of wetfase contact te houden met de achterste aanslag.











Afbeelding 2: De slijpmodule wordt op de motorbehuizing gezet en naar de motorbehuizing geschoven om aangekoppeld te worden. Voor het ont koppelen moet u de ontgrendelknop indrukken en de module terugschuiven. Zie tekst.



Afbeelding 3: Het mes is tussen de lemmetgeleiders en de kunststoffen veer gestoken en het rust licht op de aanslag.

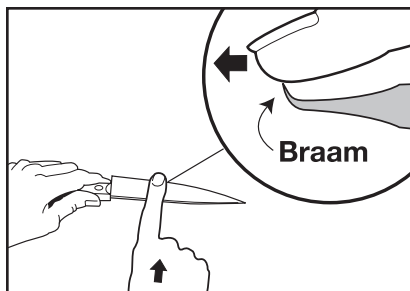
De slijp-etstenen zijn met veren op hun aandrijf-as gemonteerd om een optimale slijp-druk te garanderen. Zo wordt de snede over de gehele lengte snel en gelijkmatig geslepen, zonder kans op oneffenheden.

Het mes wordt eerst geslepen in  en wel afwisselend in de rechter- en linker sleuf. Afhankelijk van de toestand van de snede kunnen 2-5 maal halen in zowel de linker- als de rechtersleuf al genoeg zijn. Bij een zeer bot of veelvuldig gewet mes kunnen echter wel 5-20 halen door beide sleuven nodig zijn vóór u door kunt gaan naar St . In elk geval dient het mes in St  geslepen te worden tot er na elke haal door de rechter- of linker sleuf, langs de gehele snede een duidelijk voelbare, gelijkmatige braam gevormd is. Een braam (zie afb. 4) is een vervormde, omgebogen rand van de snede die door het s lijpproces ontstaat. De aanwezigheid ervan bevest t Stap 1 voltooid is en dat het mes klaar is om in St  gewet te worden. N.B. Als de ontstane braam aan de forse kant is, raden wij aan om het  een keer héél snel door de beide sleuven te halen, alvorens over te gaan tot het wetten.

Het is belangrijk dat u weet hoe u de braam kunt voelen. Het is vrij eenvoudig door de vingers haaks op de snede te leggen en van het lemmet af te bewegen (niet langs of naar de snede toe!). Afbeelding 5 toont een handige manier om dit te doen. Houd het lemmet vast zoals aangegeven. Plaats de wijsvinger en/of de middelvinger op de platte kant van het mes en beweeg ze naar voren en van de snede vandaan. De braam is alleen te voelen aan de lemmetkant die NIET het laatst geslepen is (bijv.: als de laatste haal door de rechter sleuf van S  was, komt de braam aan de rechterkant van het lemmet, van de rugkant af gezien).

Er komt geen braam aan de andere kant van de messnede tot het mes door de andere sleuf wordt gehaald.

**Waarschuwing: Om snijwonden te voorkomen nooit de vingers langs het lemmet of naar de snede toe bewegen!**



Afbeelding 4: Aanscherpen in  omdat een duidelijke braam is ontstaan langs de gehele messnede.



Afbeelding 5: De braam is voelbaar wanneer men de vingers dwars op en van de snede vandaan schuift. Let op! Zie tekst.

Nadat in Stap 5 een braam verkregen is, wordt in Stap 6 de snede gewet. Op dezelfde manier als in Stap 5 trekt u het mes afwisselend door de rechter- en linkersleuf. De geleidingsk is bij deze stap iets groter dan bij Stap 5 waardoor er twee afgeschuinde vlakken ontstaan langs elke zijde van de snede. Deze gevormde kanten zijn zeer smal en is eigenlijk meer een micro-afschuining, vlak langs de snede zelf. Normaal zijn in Stap 5 enkele afwisselende halen - afwisselend door zowel de rechter- als linkersleuf - wel voldoende. Nu voelt u geen braam meer en de snede is uitermate scherp.

**Waarschuwing: De verkregen snede zal veel scherper zijn dan u gewend bent en dient met grote voorzichtigheid behandeld te worden om persoonlijke ongevallen te voorkomen.**

De slijp- en wetstenen hebben een normale levensduur van ongeveer 3 maanden slijpbeurten. Tijdens deze periode zal het slijpen en wetten geleidelijk meer tijd en uiteindelijk eens zoveel tijd gaan kosten.

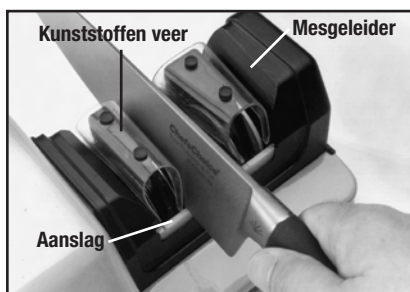
De slijpmodules, die heel eenvoudig te vervangen zijn, zijn verkrijgbaar bij uw leverancier.

## BEDIENING



### SLIJPEN - STAP 6

1. Schakel de slijpmachine aan (ON/OFF schakelaar op "ON" of "I"). Reinig het mes vóór het slijpen.
2. Ga recht voor de slijpmachine staan - d.w.z. aan de kant van de ON/OFF schakelaar. Plaats het mes in Stap 6 in de sleuf tussen de kunststoffen veer en de lemmetgeleiders (zie afb. 6). Hierbij dient de platte zijde van het lemmet vlak tegen de geleider aan te liggen. U kunt zowel met de rechter- als de linkersleuf beginnen, maar wissel altijd af.
3. Beweeg het mes omlaag in de sleuf en trek het langzaam naar u toe totdat het de draaiende diamantschijf raakt. Controleer, bij het naar voren trekken van het mes, of het zich helemaal in sleuf bevindt en of de snede op de voorste aanslag rust (zie afb. 6). Geef alleen zoveel kracht als nodig is voor het maken van contact met de voorste aanslag. Meer kracht is overbodig en werkt zelfs averechts.





Maakt u zich geen zorgen als het mes op de aanslag rust of erin snijdt. De aanslag is zodanig ontworpen, dat deze de snede van het mes niet beschadigt.





Afbeelding 6: Slijpen in Stap 1: het mes is tussen de lemmetgeleider en de kunststoffen veer gestoken tot de snede licht op de aanslag rust.

4. Herhaal punt 3 afwisselend in de rechter- en linkersleuf tot een gelijkmatige braam voelbaar is langs de hele lengte van de snede.
5. Elke haal door een sleuf mag bij een mes met een lemmet van 20 cm ongeveer 2 seconden duren. Bij het naderen van de punt van het mes moet het heft enigszins omhoog geheven worden om dat deel van het lemmet evenwijdig aan de tafel te houden. Zorg ervoor, dat de snede op de voorste aanslag blijft rusten.
6. In het algemeen zijn 2 tot 5 halen, afwisselend in de rechter- en linkersleuf, wel genoeg om een braam te vormen, tenzij het mes zeer bot is of veelvuldig gewet is met een aanzetstaal na de laatste behandeling met de CC2000-machine. In het laatste geval kan het nodig zijn het mes 10 of méér keren afwisselend door de beide S -sleuven te trekken om de afschuining van de snede te herstellen en de vereiste braam te vormen.
7. Wanneer u merkt dat er bij elke opeenvolgende haal een braam wordt gevormd over de hele lengte van de snede, gaat u door naar St .

## WETTEN - ST

1. Controleer of er geen voedsel, vet of olie op het mes aanwezig is. Ga recht voor de slijpmachine staan en plaats het mes in een van de sleuven van St . Zorg er daarbij voor dat de platte kant van het lemmet tegen de geleider ligt (zie afb. 7).
2. Beweeg het mes omlaag in de sleuf en trek het naar u toe totdat het in aanraking komt met de wetschijf. Hierbij dient de snede licht op de voorste aanslag te steunen.
3. Herhaal punt twee van S  ongeveer 2 - 5 maal afwisselend in zowel de rechter-als linkersleuf, tot de braam aan de snede is verdwenen.
4. Elke haal door een sleuf mag bij een mes met een lemmet van 20 cm ongeveer 2 seconden duren. Ook hier, evenals bij St  moet het heft enigszins omhoog geheven worden bij het naderen van de punt van het lemmet, terwijl de snede daarbij voortdurend contact blijft houden met de aanslag.
5. In het algemeen zijn 2 - 3 afwisselende halen wel voldoende. Controleer of de snede scherp is. Is deze niet scherp genoeg, dan kunt u het mes nog een paar keer door elke sleuf halen. Mocht het mes hiermee niet vlijmscherp geworden zijn, herhaal dan S  en vorm een nieuwe braam alvorens het wetten te herhalen.



Afbeelding 7: Wettin in S  afwisselende halen in de rechter- en linkersleuf teneinde de uit  ke afschuining te verkrijgen. De snede rust licht op de aanslag.

## NASCHERPEN

In het algemeen kunt u snel opnieuw nascherpen met slechts 2 tot 3 halen, afwisselend in de beide sleuven van S. Dit kunt u 3 tot 5 maal herhalen voordat u uw mes volgens S opnieuw moet slijpen. U zult het zelfs eenvoudiger en sneller vinden om altijd St 2 voor nascherpen toe te passen in plaats van het gebruik van een aanzetstaal. Het zal echter van tijd tot tijd noodzakelijk zijn om uw messen St en Stap 2 opnieuw te laten doorlopen teneinde de vlijmscherpe snede terug te krijgen.

Als tussen twee slijpbeurten met de Chef'sChoice Model 2000 een slijpstaal is gebruikt, dan zult u eerst het mes weer moeten voorslijpen in S volgens de hierboven beschreven slijpprocedure, om daarna te wettten in S. In dit geval heeft u soms wel 5 afwisselende halen in St nodig om een gelijkmatige braam te krijgen voordat u verder gaat naar St. Met het oog op het bovenstaande moet u, om tijd te besparen en uw produktiviteit te verhogen, het gebruik van een slijpstaal vermijden en voor snel nascherpen op St vertrouwen.

## KARTELMESSEN

Hoewel de Chef'sChoice Model 2000 ontworpen is voor het slijpen van ongekartelde messen, kunt u de scherpte van gekartelde messen wel verbeteren door de puntjes van de karteling te wettten. Twee of drie paar halen, afwisselend door de rechter- en linkersleuf van St (wettten) zouden al genoeg moeten zijn.

**Waarschuwing: Messen met kartel mogen niet in Stap 1 geslepen worden!**

## VERWIJDEREN, REINIGEN EN INSTALLEREN VAN DE SLIJPMODULE

Als blijkt dat er zich vet of voedsel op de slijp, of op moeilijk te bereiken plaatsen van de slijpmodule bevindt, dan is het tijd de slijpmodule staande methode te reinigen. Het is aan te raden uw messen altijd schoon te maken of tenminste met een doek af te vegen voordat ze geslepen worden. Zo voorkomt u dat de slijpmachine te vaak schoongemaakt moet worden.



Voordat u de slijpmodule verwijdert, dient u de schakelaar van de motor op "OFF" (of "0") te zetten. Druk dan op de ontgrendelknop en schuif tegelijkertijd de slijpmodule weg van de motorbehuizing (zie afb. 8). De slijpmodule zal makkelijk los komen.




Afbeelding 8: De slijpmodule kan eenvoudig verwijderd worden om schoon te maken.



## REINIGEN VAN DE SLIJPMODULE


De slijpmodule kan op een van  de onderstaande manieren schoongemaakt worden: Het linker gedeelte - met de motor - niet onder water houden, besproeien of onder een lopende kraan houden. Haal, als de machine vuil is, eerst de stekker uit het stopcontact en maak de machine vervolgens met een vochtige doek schoon .

### A. Met de hand afwassen:



1. Vloeibaar afwasmiddel op beide slijp  n aanbrengen.
2. Leg de hele module een aantal minuten in een bak, emmer of gootsteen om aangekoekte voedselresten, enz. los te weken.
3. Afspoelen of afsprengen met een sterke straal warm water.
4. Uit laten druipen op een papieren handdoek. Als schone lucht beschikbaar is, dan onder hoge druk droogblazen.
5. **WAARSCHUWING:** De slijpmodule niet met een handdoek afdrogen, de kunststoffen veren kunnen hierbij beschadigd worden.

### B. Vaatwasmachine:

1. Vloeibaar afwasmiddel op beide slijp  n aanbrengen.
2. In vaatwasmachine met de stand op "normaal".
3. Het onderdeel in de vaatwasmachine laten drogen, bij voorkeur niet te dicht bij de verwarmingselementen.

Verwijder van tijd tot tijd het metaalslijpsel dat zich verzamelt in de bakjes onder het slijp- en wetgedeelte van de slijpmodule. Met  iderde slijpmodule kunt u de motorbehuizing eenvoudig omkeren en het slijpsel eruit schudden. Anders met een vochtige spons verwijderen.

## HET INSTALLEREN VAN DE SLIJPMODULE

Om de slijpmodule opnieuw in de motorbehuizing te installeren dient U het verbindingstuk van de as van de module in de gele  i aan de rechterzijde van de machine te steken. Vervolgens schuift u de slijpmodule voorzichtig (zie afb. 2) in de richting van de motorbe  izing, totdat hij vergrendeld is. Als het onderdeel niet in de vergrendeling klikt dan: (1) de module geheel losschuiven van de motoras, (2) de motor even aanzetten en direct weer uitzetten, (3) terwijl de motor uitdraait, drukt u de slijpmodule op zijn plaats; deze klikt in positie als de spieverbinding zich in de juiste stand bevindt.

## HET VERVANGEN VAN DE AANSLAG

De aanslagen waarop het mes tijdens het slijpen rust zullen na verloop van tijd kleine krassen in het oppervlak gaan vertonen. Dit geldt met name voor het stel aan de voorkant van de sleuven. Dit is een normaal verschijnsel.

De diepte van de krassen kan beperkt worden door een minimum van neerwaartse druk  op het mes, zodanig dat het licht in contact blijft met de aanslag. Worden de krassen eenmaal dieper dan 2 mm, dan moet u de aanslagen omdraaien of vervangen. Daartoe kunt u ze op eenvoudige wijze losmaken door ze met een vinger naar boven te duwen, of, indien nodig, met een puntig voorwerp voorzichtig omhoog te wrikken. Reserve-aanslagen zijn verkrijgbaar bij uw leverancier.

## DRESSING THE STAGE 2 HONING WHEELS

If the Stage 2 honing wheels appear to be “glazing over” due to grease or other reasons, or if you believe these wheels are less aggressive, you can clean them with the diamond dresser supplied with your Model 2000 sharpener. This will restore the wheels to “like new” condition. To dress the wheels, turn on the sharpener and insert and pull through the dressing plate as shown in Figure 9. Insert the dresser between the plastic spring and against the knife guide - just as you would insert a short knife for sharpening - to make contact with the honing wheel and pull dresser plate through like a knife, pull twice through the right and left slots as shown in Figure 9. Pull through in 2-3 seconds. Remove plate when the process is completed.

## HOE PROFITEERT U HET BESTE VAN UW

### CHEF'SCHOICE® MODEL 2000?

- Onderhoud van de machine is niet vereist. Enkel de slijpmodule dient van tijd tot tijd in de gootsteen of de vaatwasmachine schoongemaakt te worden. Het is niet nodig het apparaat te reinigen als de slijpmodule van kleur worden - dit is een normaal verschijnsel. De slijpmodule zijn zelfreinigend (door schuring), tenzij ze bedekt worden met vetigheid. De noodzaak tot reinigen kan tot een minimum beperkt worden door uw messen voor en na het slijpen af te vegen, zoals in deze instructies is vermeld. Dompel de motoraandrijving nooit onder water - reinig deze alleen met een vochtige doek.
- Wij raden u aan het Model 2000 op een handige plaats in uw werkomgeving op te stellen. Een paar snelle halen, afwisselend door de rechter- en linkersleuf van de slijpmodule voorzien uw mes weer van een vlijmscherpe snede. Door op deze manier gebruik te maken van de slijpmodule wordt een aanzetstaal overbodig. U zult merken dat uw snede langer scherp blijft dan bij gebruik van een aanzetstaal.
- Zware Europese hakmessen kunnen met het Model 2000 geslepen worden. Deze messen hebben echter een extreem botte snede. Hierdoor zijn vele halen door de slijpmodule nodig om de eerste afschrijving te verkrijgen. Is het hakmes echter eenmaal scherp, dan kan het snel

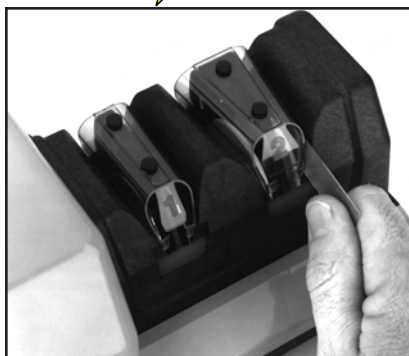



Figure 9. Dressing Stage 2 honing wheel.

opnieuw aangescherpt worden. Oosterse hakmessen zijn dunner en kunnen snel geslepen worden met het Model 2000. N.B. De oorspronkelijke, soms bolle snede van het hakmes is dan wel voorgoed weg en vervangen door een rechte snede, die bij het hakken van bijvoorbeeld beenderen natuurlijk wat minder sterk is.

- D.  alleen gebruiken als een paar halen door  het de gewenste scherppte opleveren.
- E. Deze messenslijpmachine wordt geleverd met “verkorte gebruiks- instructies” op een kunststoffen etiket. Indien u deze bij de hand wilt houden, verwijder dan de achterlaag en plak het etiket op de bovenkant van de motorbehuizing. Reserve-etiketten zijn te verkrijgen bij uw leverancier.
- F. Reserveonderdelen kunt u bestellen bij uw leverancier of bij de fabriek.

## SERVICE

Als u wilt dat uw messenslijpmachine zonder dat er sprake is van garantie - en om welke reden dan ook - nagekeken of gerepareerd wordt, kunt u hem het beste naar uw leverancier brengen. Deze kan u de kosten bij benadering opgeven, voordat de reparatie wordt uitgevoerd. Sluit u a.u.b. wel een apart vel met uw adres, telefoonnr. (overdag) en een korte omschrijving van het probleem of de beschadiging van de slijpmachine bij de doos in. Bewaar als voorzorgsmaatregel een bewijs van verzending, voor het geval van verlies tijdens transport.

**EdgeCraft**  
World Leader in Cutting Edge Technology®

**EdgeCraft Corporation**  
**825 Southwood Road, Avondale, PA 19311 U.S.A.**  
**Customer Service (800) 342-3255 or 610-268-0500**

Gemaakt in USA

**[www.chefschoice.com](http://www.chefschoice.com)**

Het is mogelijk dat dit product gedekt is door één of meerdere octrooien en/of octrooien in aanvraag van EdgeCraft zoals aangeduid op het product.

Conforms to UL Std. 763      Certified to EN 60335-1, EN 60335-2

© EdgeCraft Corporation 2011

Printed in China.

C11      XXXX-XX

I208220